



Efektivnější využívání energií

Stabilní poptávku po digitálních řešeních, která zahrnují oblast automatizace a robotizace, potvrzuje Jens Wulf, ředitel prodeje Siemens Digital Industries Česká republika. Stabilní je podle něj také poptávka po digitálních řešeních, která umožňují vzdálený přístup k zařízením, nebo řešeních zaměřených na kybernetickou bezpečnost.

„Firmy si uvědomují, že vyšší stupeň digitalizace znamená vyšší konkurenceschopnost a flexibilitu, která je v současné turbulentní době mimořádně důležitá,“ dodává Jens Wulf. Situace, kdy se zákazník rozhodne nezrealizovat zakázku, zaznamenávají v Siemensu pouze minimálně. Naproti tomu stoupá zájem zákazníků o řešení, která zajistí efektivnější využívání energií.

„Například s digitálně optimalizovanými výrobními procesy, analýzou dat a virtuálním uváděním do provozu a s inovativními technologiemi integrovaných pohonů lze ušetřit až 40 procent energie. Výrazného snížení spotřeby energie lze dosáhnout i zavedením cloudových řešení. Ta umožňují získávat cenné poznatky o vzorcích spotřeby, poptávce a výdajích. Chytré řízení spotřeby energie tímto způsobem může snížit spotřebu až o 20 procent,“ říká Jens Wulf,

Část fyzicky náročných procesů broušení a leštění ve firmě Fruněk Inox převzal robot, který také zaručí opakovatelnost kvality a produktivity.

podle kterého je nyní trendem investovat do optimalizace logistiky a jejích procesů.

Poptávku po automatizaci ovlivňuje současný nárůst cen energií. „Plnohodnotná automatizace má minimální nároky na obsluhu, může pracovat nepřetržitě, bez ohledu na covidové vlny, nepotřebuje ve většině běžných provozů významné vytápění, zvládne pracovat i s menším množstvím světla. Úspora na provozních nákladech tak může být opravdu výrazná a pro firmy se tím zkracuje doba návratnosti celé investice,“ vysvětluje Lukáš Konopáč, obchodní a marketingový manažer ze společnosti Temex, která působí v oblasti průmyslové automatizace, výroby strojů a montážních linek.

„Pokud budeme hodnotit množství poptávek, nabídnutých projektů a finálně zasluzných realizací, registrujeme i přes stávající tržní a politickou situaci významný nárůst zájmu o automatizaci a robotizaci výroby, a to zhruba o 12 procent oproti roku 2021 a přibližně o 10 procent při srovnání s obdobnými parametry v roce 2020,“ říká Lukáš Konopáč.

Robotizaci urychluje pracovní trh

Důvodů, proč se nyní firmy více zabývají implementací automatizace výroby, může být kromě nárůstu cen energií hned několik, včetně realizování odkládaných investic v době koronavirových restrikcí. „Cítíme, že ve společnostech zůstává nedůvěra vůči dalšímu vývoji nemoci covid-19 během příštích let, a to jak z pohledu nemocnosti zaměstnanců a následných problémů s naplněním výrobních směn, tak z pohledu případných vládních opatření, která mohou fungování firem opět zásadně ovlivnit. A právě s částí těchto obav jim automatizace výroby může pomoci,“ doplňuje další souvislosti Lukáš Konopáč.

Zavádění robotizace ve firmách nahrává také situace na trhu práce, tedy růst ceny lidské práce a nedostatek kvalifikované síly. „Podívejte se na kariéerní stránky jakékoliv větší výrobní společnosti a výsledný dojem bude pořád stejný – nejsou lidé. Ani konflikt na Ukrajině výrazněji nezahýbal s pracovním trhem v Česku, a tak nezaměstnanost v naší zemi zůstává nejnižší v celé EU,“ říká Lukáš Konopáč.

Zlepšení pracovních podmínek brusičů a leštičů ulehčením fyzické náročnosti práce – a tím i snadnější získávání nových pracovníků – bylo také jedním z důvodů, proč robotizovali ve firmě Fruněk Inox. „Je to určitý experiment a teprve čas ukáže, jestli jsme uvažovali správně. Ale právě vzhledem k situaci na pracovním trhu s výhledem do příštích let sázíme na rozvoj firmy v tomto směru,“ říká jednatel společnosti Viktor Fruněk.

Robotické pracoviště v jeho firmě určité pracovní pozice zcela nenahradí. Počítá se s tím, že místa zůstanou obsazena lidmi ve stejném počtu, ale robot bude pomáhat tam, kde je vysoká fyzická zátěž, opakované operace, vysoké nároky na přesnost a kvalitu provedení. Brusič pak bude výrobek kontrolovat a dokončovat